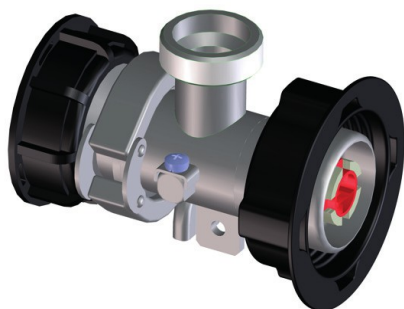


MINIFLUX

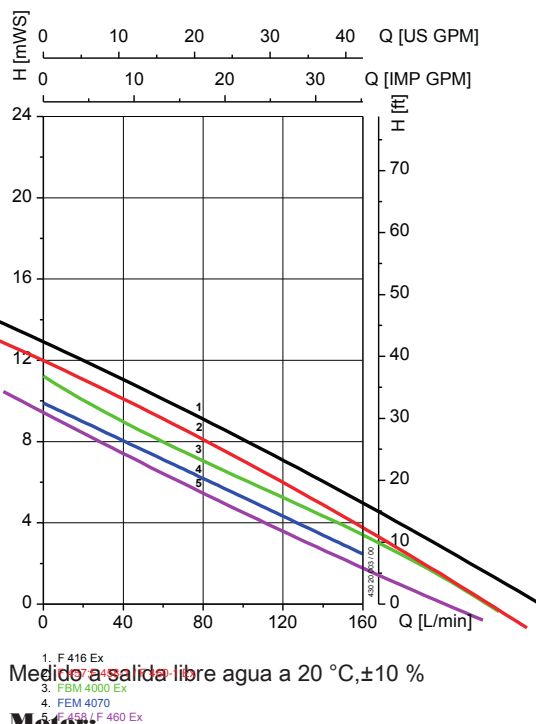


Ventajas/características:

- ▶ Para vaciado de IBC's
- ▶ Vaciado de IBC's cantidad residual menos 1% (Dependiendo de la inclinación)
- ▶ Donde no haya espacio para usar una bomba vertical para bidones.
- ▶ Para trasvases de líquidos sin viscosidad, incluso inflamables.
- ▶ Combina con motores Flux IP, ATEX con o sin escobillas, y motores neumáticos de la serie F400
- ▶ ATEX apto para zona 1

Prestaciones	
Caudal max.	240 l/min *
Viscosidad max.	1.000 mPas *
Altura equivalente max.	13 mWs*
Conexiones	
Al contenedor	Tuerca unión S 60 x 6
Conexión de descarga	G 1 1/4 A
Materiales	
Tubo exterior	Acero inox 316 Ti
Cierre mecánico	PTFE/carbon and ceramic oxide
Juntas	FKM/NBR/PE foam
Impulsor	ETFE
Datos Generales	
Largo Total	136 mm
Peso	1,0 kg
Marcado Ex	II 2G c IIB TX
Temp. Max. Medio y ambiente	100°C (Ex-application max. 40°C)
Part number	
MINIFLUX	430 20 003

Curvas caudal-altura



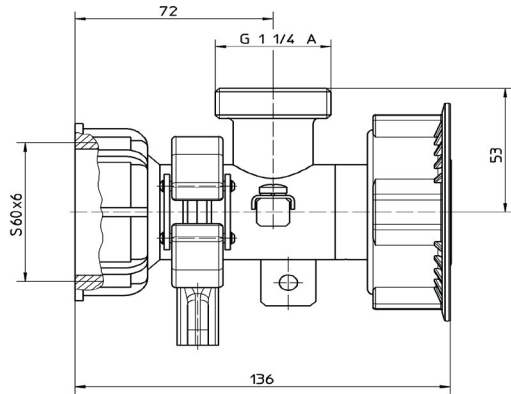
1. F 416 Ex
2. F 457/F 458-1/F 460-1 Ex
3. FBM 4000 Ex
4. FEM 4070
5. F 458/F 460 Ex

* dependiendo del motor y fluido, medido a salida libre.

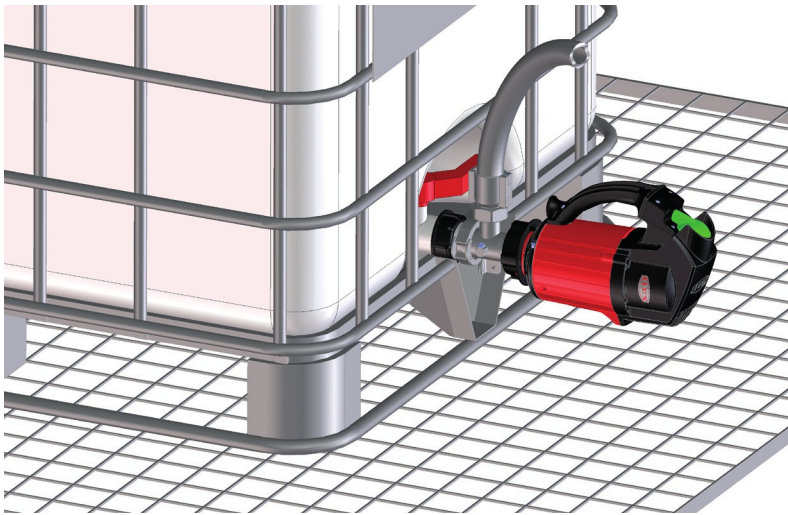
Ficha Técnica

MINIFLUX

Dimensiones [mm]



Instalación ejemplo (no área peligrosa ATEX)



Nota:

Cuando se use MINIFLUX en área peligrosa ATEX, debe utilizar motor protegido y toma tierra.

FLUX-GERÄTE GMBH

Talweg 12 · D-75433 Maulbronn

Tel +49 (0)7043 101-0 · Fax +49 (0)7043 101-444

info@flux-pumpen.de · www.flux-pumpen.de