

Soluciones para IBCs

Sistemas de bombeo y mezcla

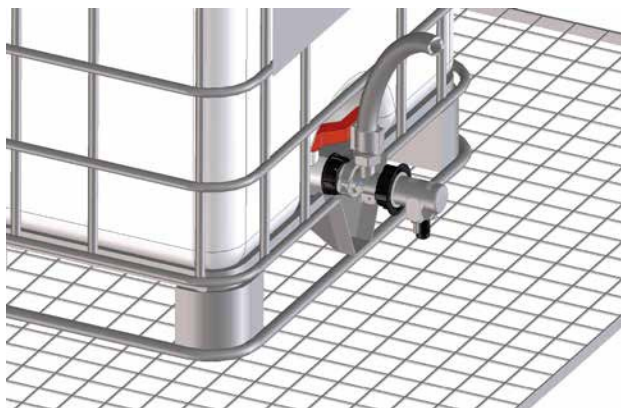


More than just pumps



Bombas de vaciado usando la válvula de salida

Acción horizontal desde el exterior



Ventajas / Indicaciones:

- ▶ Para contenedores con la boca superior no accesible.
- ▶ Solo líquidos que fluyan por su peso.
- ▶ Tanto en aplicaciones móviles como estacionarias
- ▶ Siempre que no haya espacio suficiente encima para operar con bomba de caña

Bombas para barriles y contenedores

Tipo F 430 TR & MINIFLUX

- ▶ Bomba centrífuga
- ▶ Para fluidos sin o de baja viscosidad
- ▶ Vaciado de IBCs con cantidad residual inferior al 1 % (dependiendo del tipo de bomba)
- ▶ Versión autorizada para zonas peligrosas

Características técnicas



Caudal max.	240 l/min*
Altura max.	30 mWs*
Viscosidad max.	1 200 mPas*
Motor impulsor	Eléctrico o neumático

Bombas por eje excéntrico

Tipo F 550 TR & F 560 TR

- ▶ Bombas de desplazamiento positivo
- ▶ Para bombeo de fluidos de media y alta viscosidad
- ▶ Motor acoplado por brida
- ▶ Versión reversible
- ▶ Puede ser montada en carro o en panel
- ▶ Disponible en versión FOOD
- ▶ Versiones para zonas peligrosas ATEX

Características técnicas



Caudal max.	50 l/min*
Altura max.	80 mWs*
Viscosidad max.	80 000 mPas*
Motor impulsor	Eléctrico o Neumático

Bombas neumáticas de diafragma

Tipo RFM & FDM

- ▶ Bombas autoaspirantes también para medios abrasivos
- ▶ Disponible en construcción en bloque (RFM) o versión polímero inyectado (FDM)
- ▶ Puede usarse con casi todos los tipos de fluidos
- ▶ Opción para altas presiones
- ▶ 100 % arranque garantizado
- ▶ Posibilidad de tubo extraíble de succión en el medio, utilizando la abertura de llenado
- ▶ Versión con certificado FDA disponible
- ▶ Versión para áreas peligrosas ATEX

Características técnicas



Caudal max.	1 040 l/min*
Altura max.	200 mWs*
Viscosidad max.	Siempre que pueda Fluir*
Motor impulsor	Neumático

*dependiendo del modelo de bomba, medio y motor

Sistemas de vaciado usando la obertura de llenado

Bombas de trabajo vertical







Ventajas de los sistemas /características

- ▶ No es necesario prevenir de fugas por el cierre
- ▶ Bombas utilizables para bidones y contenedores indistintamente
- ▶ Bombas de eje excéntrico para fluidos de alta viscosidad que se sumergen en el propio medio.
- ▶ Bomba centrífuga de inmersión para bombeo y recirculación de grandes volúmenes incl. medios agresivos o abrasivos

Bombas para bidones y contenedores

Tipo F 424, F 430, F 425, F 426, F 427, FP 314





- ▶ Bombas centrífugas para líquidos de baja viscosidad
- ▶ Bombas de bidones y contenedores con cierre mecánico y versión sin cierre.
- ▶ Versión para apurar hasta 99.98 %
- ▶ Versión para mezcla y/o bombeo a la vez
- ▶ Motor con acople rápido para todas las combinaciones
- ▶ COMBIFLUX bomba mini para extracciones modestas
- ▶ También con motor autónomo a batería para facilitar trabajo
- ▶ Disponibles versiones FOOD (alimentación) y 3A certificadas
- ▶ Disponibles versiones para zonas peligrosas ATEX

Datos técnicos	   
Caudal max.	240 l/min*
Altura max.	30 mWs*
Viscosidad max.	1 200 mPas*
Motor	Eléctrico o neumático

Bombas de eje excéntrico

Tipo F 550 & F 560

- ▶ Bombas de desplazamiento positivo
- ▶ Diferentes versiones de motor con o sin reductora
- ▶ Viscosidades hasta 80 000 mPas
- ▶ Aplicaciones portátiles o estacionarias
- ▶ Disponible con certificados 3A- y FDA
- ▶ Disponible en versión FOOD para alimentación
- ▶ Disponible en versión para zonas peligrosas ATEX

Datos técnicos	   
Caudal max.	50 l/min*
Altura max.	80 mWs*
Viscosidad max.	80 000 mPas*
Motor	Eléctrico o neumático

Bombas centrífugas de inmersión

Tipo F 620 & F 640

- ▶ Bomba centrífuga vertical
- ▶ Instalación móvil o fija
- ▶ Aptas para fluidos con sólidos
- ▶ Bombas herméticamente estancas
- ▶ Motor standar reemplazable
- ▶ También para instalación exterior convencional

Datos técnicos	
Caudal max.	42 m ³ /h*
Altura max.	32 mWs*
Viscosidad max.	2 500 mPas*
Motor	Eléctrico o neumático

*dependiendo del modelo de bomba, medio y motor



Agitadores

De giro rápido

- ▶ Para baja o media viscosidad
- ▶ Pueden montarse diferentes aspas mezcladoras en cada equipo
- ▶ Configurado para fluidos con max. 5 % de sólidos

De giro lento

- ▶ Para altos volúmenes de recirculación
- ▶ Versiones con aspas plegables o corredizas
- ▶ Configurado para fluidos con max. 10 % de sólidos

Bomba mezcladora

Tipo F 426

- ▶ Para mezclar, homogeneizar y/o bombear medios
- ▶ Palanaca exterior para un cambio fácil entre mezcla/bombeo y bombeo solo
- ▶ Fácil desarme para rápida limpieza
- ▶ Versión disponible para áreas peligrosas ATEX

Ventajas generales / características:

- ▶ Solución óptima para los trabajos habituales tales como, dispersiones, emulsiones, homogeneizaciones, enfriamientos, disoluciones, mezclas, neutralizaciones, recirculaciones o intercambios
- ▶ Debido al sistema modular FLUX es posible ofrecer una amplia gama de opciones

Datos técnicos

Volumen de recirculación	Up to 650 m ³ /h
Revoluciones	750 -1 500 rpm
Viscosidad hasta	Up to 2 500 mPas
Motor	Eléctrico o neumático

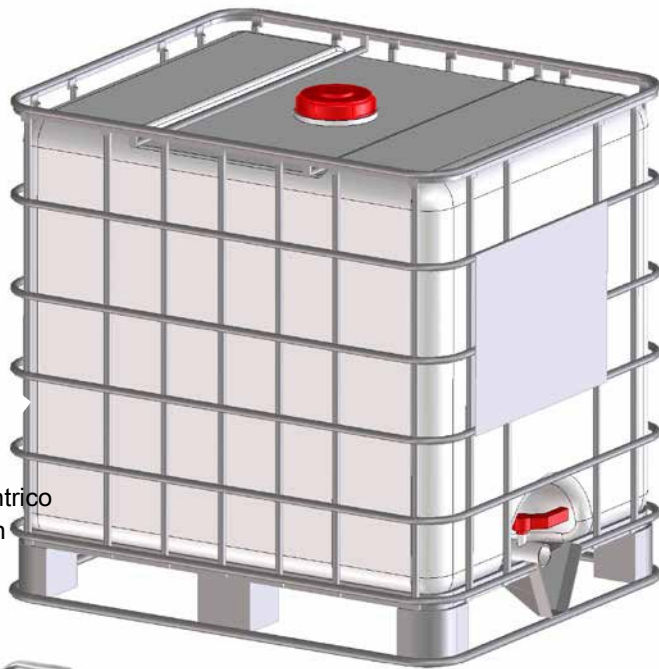
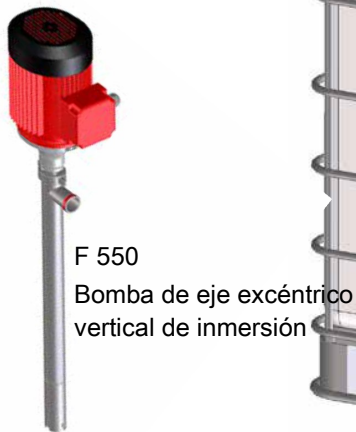
Volumen de recirculación	Hasta 3 600 m ³ /h
Bajas revoluciones	Aprox. 70 rpm
Viscosidad hasta	Hasta 10 000 mPas
Motor	Eléctrico o Neumático

Datos técnicos

Volumen de recirculación	240 l/min*
Altura hasta	13 mWs*
Para fluidos hasta	1 200 mPas*
Motor	Eléctrico o Neumático

*dependiendo del modelo, medio y motor

Vista general - soluciones FLUX para IBC



Bomba de eje excéntrico sanitaria
F 560 en carro para trabajo horizontal



Bomba neumática de doble diafragma
RFML/FDM



MINIFLUX



Maquinaria e ingeniería de planta así como empresas de galvanizados, tratamientos de agua y sector de alimentación.

La calidad de un producto o un equipo de solución FLUX es sinónimo de una larga vida de servicio, excelente economía y máxima seguridad.

Además de la excelente calidad de los productos FLUX los clientes aprecian el nivel superb y la experiencia que nuestro staff ofrece así como sus genuinas referencias.

Hoy en día, FLUX-GERÄTE GMBH está presente en casi 100 países en todo el mundo.



FLUX-GERÄTE GMBH

Talweg 12 · D-75433 Maulbronn
Tel +49 (0)7043 101-0 · Fax +49 (0)7043 101-444
info@flux-pumpen.de · www.flux-pumpen.de

ORBE, SL

Ctra. Barcelona 49, 08840 Viladecans
Tel. 93 441 1532
info@bombasflux.com www.bombasflux.com